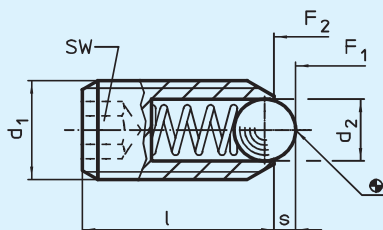


EH 22030.

Posizionatori

con sfera e
esagono incassato

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo:

- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Sfera:

- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato

Molla:

- Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.

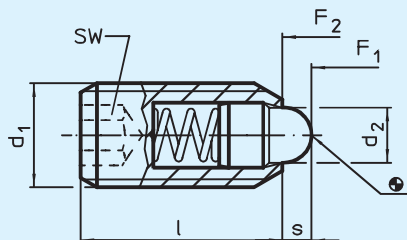
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d ₁	d ₂	l	s	SW	Spinta F ₁ N _{≈*}	Spinta F ₂ N _{≈*}	g
22030.0003	Acciaio automatico spinta normale	M 3	1,5	8	0,4	1,5	3,0	4,5	0,30
22030.0004		M 4	2,5	12	0,8	2,0	8,5	14,0	0,70
22030.0005		M 5	3,0	14	0,9	2,5	8,0	14,0	1,20
22030.0006		M 6	3,5	15	1,0	3,0	11,0	18,0	1,80
22030.0008		M 8	4,5	18	1,5	4,0	18,0	31,0	3,90
22030.0010		M 10	6,0	23	2,0	5,0	24,0	45,0	8,10
22030.0012		M 12	8,0	26	2,5	6,0	26,0	49,0	13,00
22030.0016		M 16	10,0	33	3,5	8,0	41,0	86,0	32,00
22030.0020		M 20	12,0	43	4,5	10,0	56,0	111,0	66,00
22030.0024		M 24	15,0	48	5,5	12,0	81,0	151,0	106,00
22030.0045	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 5	3,0	14	0,9	2,5	15,0	22,0	1,20
22030.0046		M 6	3,5	15	1,0	3,0	19,0	28,0	1,80
22030.0048		M 8	4,5	18	1,5	4,0	36,0	62,0	4,10
22030.0050		M 10	6,0	23	2,0	5,0	57,0	104,0	8,20
22030.0052		M 12	8,0	26	2,5	6,0	61,0	110,0	13,00
22030.0056		M 16	10,0	33	3,5	8,0	68,0	142,0	32,00
22030.0060		M 20	12,0	43	4,5	10,0	84,0	166,0	66,00
22030.0064		M 24	15,0	48	5,5	12,0	127,0	237,0	106,00
22030.0203	Acciaio inox spinta normale	M 3	1,5	8	0,4	1,5	3,0	4,5	0,28
22030.0204		M 4	2,5	12	0,8	2,0	8,5	14,0	0,80
22030.0205		M 5	3,0	14	0,9	2,5	8,0	14,0	1,30
22030.0206		M 6	3,5	15	1,0	3,0	11,0	18,0	1,90
22030.0208		M 8	4,5	18	1,5	4,0	18,0	31,0	4,10
22030.0210		M 10	6,0	23	2,0	5,0	24,0	45,0	8,20
22030.0212		M 12	8,0	26	2,5	6,0	26,0	49,0	13,00
22030.0216		M 16	10,0	33	3,5	8,0	41,0	86,0	32,00
22030.0220		M 20	12,0	43	4,5	10,0	56,0	111,0	67,00
22030.0224		M 24	15,0	48	5,5	12,0	81,0	151,0	107,00
22030.0245	Acciaio inox spinta maggiorata	M 5	3,0	14	0,9	2,5	15,0	22,0	1,20
22030.0246		M 6	3,5	15	1,0	3,0	19,0	28,0	1,90
22030.0248		M 8	4,5	18	1,5	4,0	36,0	62,0	4,20
22030.0250		M 10	6,0	23	2,0	5,0	57,0	104,0	8,20
22030.0252		M 12	8,0	26	2,5	6,0	61,0	110,0	13,00
22030.0256		M 16	10,0	33	3,5	8,0	68,0	142,0	32,00
22030.0260		M 20	12,0	43	4,5	10,0	84,0	166,0	66,00
22030.0264		M 24	15,0	48	5,5	12,0	127,0	237,0	107,00

* Valori medi statistici

EH 22030.

Posizionatori

con puntale e
esagono incassato

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo:

- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:

- Acciaio automatico temperato, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Molla:

- Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata



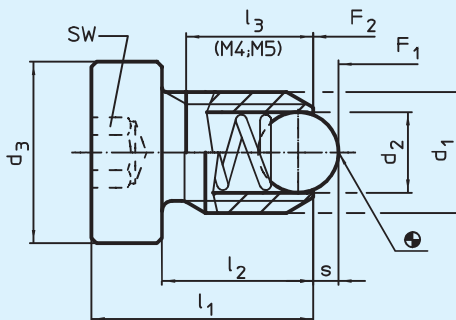
Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.

Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d ₁	d ₂	l	s	SW	Spinta F ₁ N _≈ *	Spinta F ₂ N _≈ *	g
22030.0104	Acciaio automatico spinta normale	M 4	1,8	12	1,5	2,0	4,5	12,5	0,6
22030.0105		M 5	2,4	14	2,0	2,5	5,0	13,0	1,3
22030.0106		M 6	2,7	15	2,0	3,0	6,0	17,0	1,9
22030.0108		M 8	3,8	18	2,0	4,0	16,0	33,0	4,2
22030.0110		M 10	4,5	23	2,5	5,0	19,0	42,0	8,5
22030.0112		M 12	6,2	26	3,5	6,0	22,0	57,0	13,0
22030.0116		M 16	8,5	33	4,5	8,0	38,0	78,0	32,0
22030.0120		M 20	10,0	43	6,5	10,0	39,0	81,0	67,0
22030.0124		M 24	13,0	48	8,0	12,0	72,0	155,0	106,0
22030.0146	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 6	2,7	15	2,0	3,0	11,0	25,0	2,0
22030.0148		M 8	3,8	18	2,0	4,0	23,0	59,0	4,2
22030.0150		M 10	4,5	23	2,5	5,0	20,0	54,0	8,5
22030.0152		M 12	6,2	26	3,5	6,0	38,0	96,0	13,0
22030.0156		M 16	8,5	33	4,5	8,0	50,0	100,0	32,0
22030.0160		M 20	10,0	43	6,5	10,0	52,0	133,0	67,0
22030.0164		M 24	13,0	48	8,0	12,0	91,0	223,0	106,0
22030.0304	Acciaio inox spinta normale	M 4	1,8	12	1,5	2,0	4,5	12,5	0,7
22030.0305		M 5	2,4	14	2,0	2,5	5,0	13,0	1,2
22030.0306		M 6	2,7	15	2,0	3,0	6,0	17,0	2,1
22030.0308		M 8	3,8	18	2,0	4,0	16,0	33,0	4,2
22030.0310		M 10	4,5	23	2,5	5,0	19,0	42,0	8,6
22030.0312		M 12	6,2	26	3,5	6,0	22,0	57,0	13,0
22030.0316		M 16	8,5	33	4,5	8,0	38,0	78,0	32,0
22030.0320		M 20	10,0	43	6,5	10,0	39,0	81,0	67,0
22030.0324		M 24	13,0	48	8,0	12,0	72,0	155,0	104,0
22030.0346	Acciaio inox spinta maggiorata	M 6	2,7	15	2,0	3,0	11,0	25,0	1,9
22030.0348		M 8	3,8	18	2,0	4,0	23,0	59,0	4,4
22030.0350		M 10	4,5	23	2,5	5,0	20,0	54,0	8,6
22030.0352		M 12	6,2	26	3,5	6,0	38,0	96,0	14,0
22030.0356		M 16	8,5	33	4,5	8,0	50,0	100,0	32,0
22030.0360		M 20	10,0	43	6,5	10,0	52,0	133,0	68,0
22030.0364		M 24	13,0	48	8,0	12,0	91,0	223,0	105,0

* Valori medi statistici

EH 22030.**Posizionatori**con sfera, testa e
esagono incassato

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo:

- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Sfera:

- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato

Molla:

- Acciaio inox

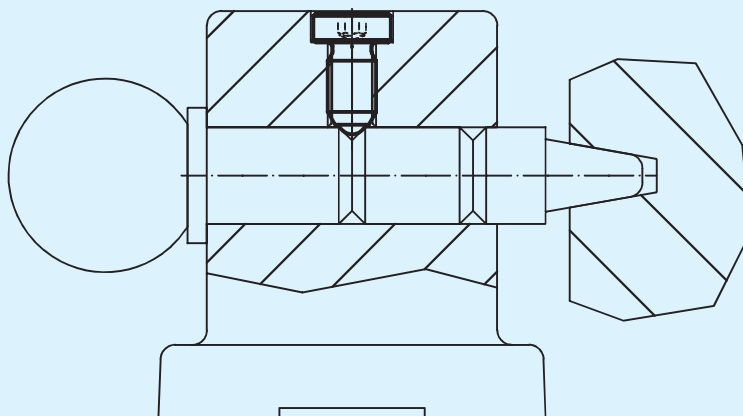
Nota:

Questi posizionatori sono usati, p. es., come arresto o espulsori. Profondità di avvitamento definita dalla battuta della testa (M4 / M5: prestare attenzione alla quota l_3).

Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

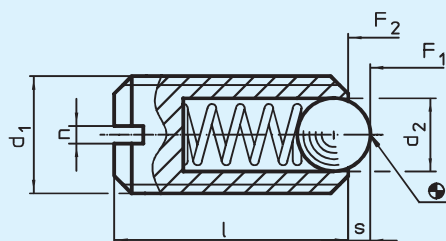
Codice	Versione	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	s	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22030.0930	Acciaio automatico, spinta normale	M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	0,8	2,0	8	14	1,0
22030.0931		M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	0,9	2,5	8	14	2,3
22030.0932		M 6	3,5	10	15	10,0	—	1,0	3,0	11	18	3,9
22030.0933		M 8	4,5	13	18	12,5	—	1,5	4,0	18	31	7,7
22030.0934		M 10	6,0	16	23	17,0	—	2,0	5,0	24	45	14,0
22030.0935		M 12	8,0	18	26	19,0	—	2,5	6,0	26	49	21,0
22030.0940	Acciaio inox spinta normale	M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	0,8	2,0	8	14	1,1
22030.0941		M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	0,9	2,5	8	14	2,3
22030.0942		M 6	3,5	10	15	10,0	—	1,0	3,0	11	18	3,9
22030.0943		M 8	4,5	13	18	12,5	—	1,5	4,0	18	31	7,8
22030.0944		M 10	6,0	16	23	17,0	—	2,0	5,0	24	45	14,0
22030.0945		M 12	8,0	18	26	19,0	—	2,5	6,0	26	49	21,0

* Valori medi statistici



EH 22040.**Posizionatori**

in plastica



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

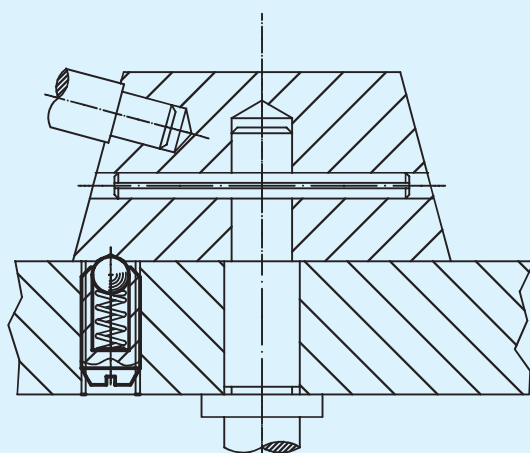
Materiale:**Corpo:** • Plastica POM blu**Sfera:** • Acciaio inox temperato
• Plastica POM bianca**Molla:** • Acciaio inox**Nota:**

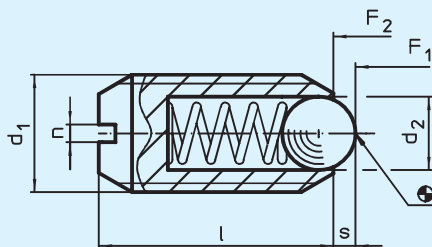
Sono usati come arresti, posizionatori o espulsori.

Temperatura di esercizio da - 30°C a + 50° C.

Codice	Versione	d ₁	d ₂	l	s	n	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22040.0006	Sfera in acciaio inox	M 6	3,5	14	0,9	1,0	12	17	0,6
22040.0008		M 8	5,0	16	1,5	1,2	20	35	1,3
22040.0010		M 10	6,0	19	1,9	1,5	25	45	2,6
22040.0406	Sfera in plastica	M 6	3,5	14	0,9	1,0	12	17	0,5
22040.0408		M 8	5,0	16	1,5	1,2	20	35	1,0
22040.0410		M 10	6,0	19	1,9	1,5	25	45	1,8

* Valori medi statistici



EH 22050.**Posizionatori**con sfera e
intaglio per cacciavite

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:**Corpo:** • Acciaio automatico, brunito
• Acciaio inox 1.4305**Sfera:** • Acciaio da cuscinetti, temperato
• Acciaio inox temperato**Molla:** • Acciaio inox**Caratteristiche:**

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

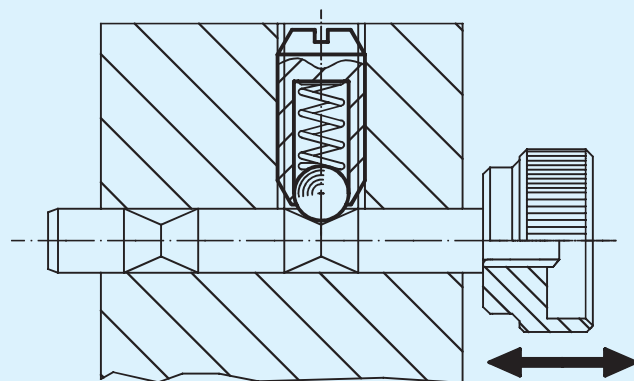
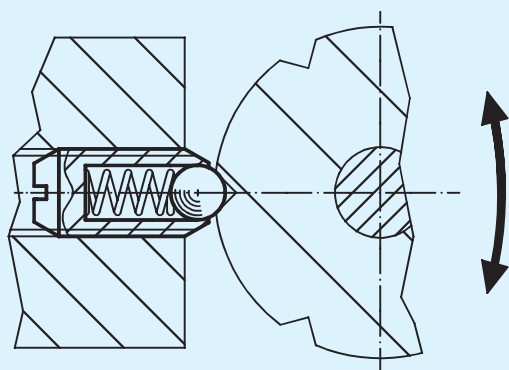
Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.

Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d ₁	d ₂	l	s	n	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22050.0003	Acciaio automatico spinta normale	M 3	1,5	7	0,4	0,40	3,0	4,5	0,2
22050.0004		M 4	2,5	9	0,8	0,60	8,5	14,0	0,4
22050.0005		M 5	3,0	12	0,9	0,80	8,0	14,0	1,0
22050.0006		M 6	3,5	14	1,0	1,00	11,0	18,0	1,7
22050.0008		M 8	4,5	16	1,5	1,20	18,0	31,0	3,5
22050.0010		M 10	6,0	19	2,0	1,50	24,0	45,0	6,6
22050.0012		M 12	8,0	22	2,5	2,00	26,0	49,0	11,0
22050.0016		M 16	10,0	24	3,5	2,00	41,0	86,0	23,0
22050.0020	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 20	12,0	30	4,5	2,50	56,0	111,0	45,0
22050.0024		M 24	15,0	34	5,5	3,00	81,0	151,0	72,0
22050.0205		M 5	3,0	12	0,9	0,80	15,0	22,0	1,0
22050.0206		M 6	3,5	14	1,0	1,00	19,0	28,0	1,7
22050.0208		M 8	4,5	16	1,5	1,20	36,0	62,0	3,6
22050.0210		M 10	6,0	19	2,0	1,50	57,0	104,0	6,6
22050.0212		M 12	8,0	22	2,5	2,00	61,0	110,0	11,0
22050.0216		M 16	10,0	24	3,5	2,00	68,0	142,0	23,0
22050.0220	Acciaio inox spinta normale	M 20	12,0	30	4,5	2,50	84,0	166,0	43,0
22050.0224		M 24	15,0	34	5,5	3,00	127,0	237,0	73,0
22050.0402		M 2	1,0	4	0,3	0,25	0,8	1,5	0,1
22050.0403		M 3	1,5	7	0,4	0,40	3,0	4,5	0,2
22050.0404		M 4	2,5	9	0,8	0,60	8,5	14,0	0,4
22050.0405		M 5	3,0	12	0,9	0,80	8,0	14,0	1,0
22050.0406		M 6	3,5	14	1,0	1,00	11,0	18,0	1,7
22050.0408		M 8	4,5	16	1,5	1,20	18,0	31,0	3,7
22050.0410	Acciaio inox spinta maggiorata	M 10	6,0	19	2,0	1,50	24,0	45,0	6,8
22050.0412		M 12	8,0	22	2,5	2,00	26,0	49,0	11,0
22050.0416		M 16	10,0	24	3,5	2,00	41,0	86,0	23,0
22050.0420		M 20	12,0	30	4,5	2,50	56,0	111,0	45,0
22050.0424		M 24	15,0	34	5,5	3,00	81,0	151,0	70,0
22050.0605		M 5	3,0	12	0,9	0,80	15,0	22,0	1,2
22050.0606		M 6	3,5	14	1,0	1,00	19,0	28,0	1,9
22050.0608		M 8	4,5	16	1,5	1,20	36,0	62,0	3,6
22050.0610	Acciaio inox spinta maggiorata	M 10	6,0	19	2,0	1,50	57,0	104,0	6,7
22050.0612		M 12	8,0	22	2,5	2,00	61,0	110,0	11,0
22050.0616		M 16	10,0	24	3,5	2,00	68,0	142,0	23,0
22050.0620		M 20	12,0	30	4,5	2,50	84,0	166,0	45,0
22050.0624		M 24	15,0	34	5,5	3,00	127,0	237,0	72,0

* Valori medi statistici

Continua dalla pagina precedente

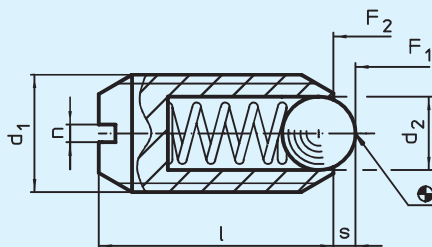
EH 22050.**Posizionatori**con sfera e
intaglio per cacciavite

EH 22050.

Posizionatori

con sfera in ceramica
e intaglio per
cacciavite

acciaio inox A4



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio inox A4, passivato

Sfera: • Ceramica (nitruro di silicio),
nera

Molla: • Acciaio inox A4, passivato
nera

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.

La versione in acciaio inox A4 garantisce la massima protezione contro la corrosione.

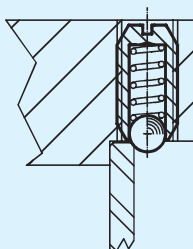
Caratteristiche della sfera di ceramica:

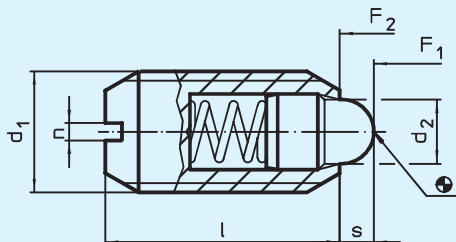
- alta resistenza agli urti,
- resistente all'abrasione,
- amagnetica,
- isolata elettricamente.

Temperatura di esercizio: max 250 °C.

Codice	Versione	d ₁	d ₂	l	s	n	Spinta F ₁ N _≈ *	Spinta F ₂ N _≈ *	g
22050.1404	Acciaio inox A4 spinta normale	M 4	2,5	9	0,8	0,60	8,5	14,0	0,4
22050.1405		M 5	3,0	12	0,9	0,80	8,0	14,0	0,9
22050.1406		M 6	3,5	14	1,0	1,00	11,0	18,0	1,6
22050.1408		M 8	4,5	16	1,5	1,20	18,0	31,0	3,5
22050.1410		M 10	6,0	19	2,0	1,50	24,0	45,0	6,2
22050.1412		M 12	8,0	22	2,5	2,00	26,0	49,0	9,8
22050.1416		M 16	10,0	24	3,5	2,00	41,0	86,0	19,8
22050.1605	Acciaio inox A4 spinta maggiorata	M 5	3,0	12	0,9	0,80	15,0	22,0	1,1
22050.1606		M 6	3,5	14	1,0	1,00	19,0	28,0	1,8
22050.1608		M 8	4,5	16	1,5	1,20	36,0	62,0	3,4
22050.1610		M 10	6,0	19	2,0	1,50	57,0	104,0	6,1
22050.1612		M 12	8,0	22	2,5	2,00	61,0	110,0	9,8
22050.1616		M 16	10,0	24	3,5	2,00	68,0	142,0	19,8

* Valori medi statistici



EH 22050.**Posizionatori**con puntale e
intaglio per cacciavite

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:**Corpo:**

- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:

- Acciaio automatico temperato, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Molla: • Acciaio inox**Caratteristiche:**

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

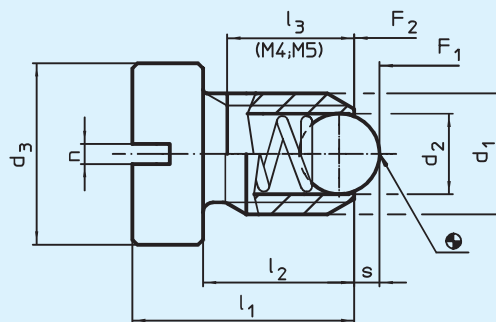
Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.

Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d ₁	d ₂	l	s	n	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22050.0104	Acciaio automatico spinta normale	M 4	1,8	9	1,5	0,6	4,5	12,5	0,4
22050.0105		M 5	2,4	12	2,0	0,8	5,0	13,0	1,1
22050.0106		M 6	2,7	14	2,0	1,0	6,0	17,0	1,8
22050.0108		M 8	3,8	16	2,0	1,2	16,0	33,0	3,7
22050.0110		M 10	4,5	19	2,5	1,5	19,0	42,0	7,1
22050.0112		M 12	6,2	22	3,5	2,0	22,0	57,0	11,0
22050.0116		M 16	8,5	24	4,5	2,0	38,0	78,0	23,0
22050.0120		M 20	10,0	30	6,5	2,5	39,0	81,0	46,0
22050.0124		M 24	13,0	34	8,0	3,0	72,0	155,0	73,0
22050.0306	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 6	2,7	14	2,0	1,0	11,0	25,0	1,8
22050.0308		M 8	3,8	16	2,0	1,2	23,0	59,0	3,8
22050.0310		M 10	4,5	19	2,5	1,5	20,0	54,0	7,0
22050.0312		M 12	6,2	22	3,5	2,0	38,0	96,0	11,0
22050.0316		M 16	8,5	24	4,5	2,0	50,0	100,0	23,0
22050.0320		M 20	10,0	30	6,5	2,5	52,0	133,0	46,0
22050.0324		M 24	13,0	34	8,0	3,0	91,0	223,0	74,0
22050.0504	Acciaio inox spinta normale	M 4	1,8	9	1,5	0,6	4,5	12,5	0,6
22050.0505		M 5	2,4	12	2,0	0,8	5,0	13,0	1,3
22050.0506		M 6	2,7	14	2,0	1,0	6,0	17,0	2,0
22050.0508		M 8	3,8	16	2,0	1,2	16,0	33,0	3,9
22050.0510		M 10	4,5	19	2,5	1,5	19,0	42,0	7,2
22050.0512		M 12	6,2	22	3,5	2,0	22,0	57,0	11,0
22050.0516		M 16	8,5	24	4,5	2,0	38,0	78,0	23,0
22050.0520		M 20	10,0	30	6,5	2,5	39,0	81,0	47,0
22050.0524		M 24	13,0	34	8,0	3,0	72,0	155,0	74,0
22050.0706	Acciaio inox spinta maggiorata	M 6	2,7	14	2,0	1,0	11,0	25,0	2,0
22050.0708		M 8	3,8	16	2,0	1,2	23,0	59,0	4,0
22050.0710		M 10	4,5	19	2,5	1,5	20,0	54,0	7,1
22050.0712		M 12	6,2	22	3,5	2,0	38,0	96,0	11,0
22050.0716		M 16	8,5	24	4,5	2,0	50,0	100,0	23,0
22050.0720		M 20	10,0	30	6,5	2,5	52,0	133,0	47,0
22050.0724		M 24	13,0	34	8,0	3,0	91,0	223,0	75,0

* Valori medi statistici

EH 22050.

Posizionatori
a sferacon sfera e testa con
taglio a cacciavite

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Acciaio inox 1.4305**Sfera:** • Acciaio da cuscinetti,
temperato
• Acciaio inox temperato**Molla:** • Acciaio inox

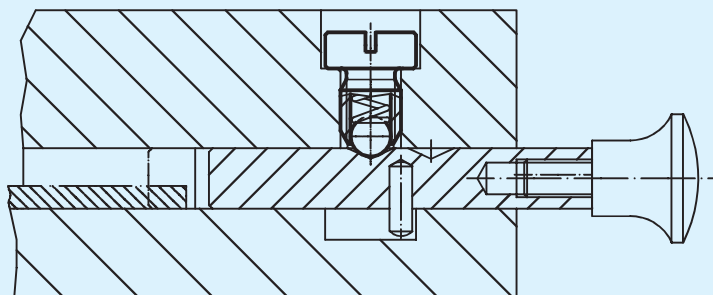
Nota:

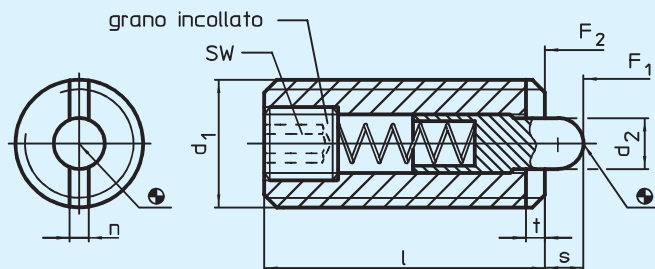
Questi posizionatori sono usati, p. es., come arresto o espulsori. Profondità di avvitamento definita dalla battuta della testa (M4 / M5: prestare attenzione alla quota l_3).

Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	s	n	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22050.0930	Acciaio automatico	M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,8	0,6	8	14	0,92
22050.0931	spinta normale	M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,9	0,8	8	14	2,10
22050.0932		M 6	3,5	10	14,0	9,0	—	1,0	1,0	11	18	3,70
22050.0933		M 8	4,5	13	16,5	11,0	—	1,5	1,2	18	31	7,50
22050.0934		M 10	6,0	16	20,0	14,0	—	2,0	1,5	24	45	14,00
22050.0935		M 12	8,0	18	22,0	15,0	—	2,5	2,0	26	49	19,00
22050.0940	Acciaio inox	M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,8	0,6	8	14	1,20
22050.0941	spinta normale	M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,9	0,8	8	14	2,40
22050.0942		M 6	3,5	10	14,0	9,0	—	1,0	1,0	11	18	3,90
22050.0943		M 8	4,5	13	16,5	11,0	—	1,5	1,2	18	31	7,90
22050.0944		M 10	6,0	16	20,0	14,0	—	2,0	1,5	24	45	14,00
22050.0945		M 12	8,0	18	22,0	15,0	—	2,5	2,0	26	49	20,00

* Valori medi statistici



EH 22060.**Posizionatori**con esagono
incassato

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Acciaio inox 1.4305

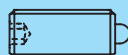
Puntale: • Acciaio automatico
temperato, brunito
• Acciaio inox 1.4305
• Plastica POM bianca

Molla: • Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori. Possono essere montati e smontati sia tramite l'esagono incassato posteriore, sia tramite l'intaglio frontale. Sono disponibili gli appositi cacciaviti.



Codice	Versione	d ₁	d ₂	l	n	s	t	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	max. °C	g
22060.0003	Acciaio automatico spinta normale	M 3	1,0	12	0,4	1,0	0,5	0,7	2,0	4,0	+250	0,40
22060.0004		M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	+250	0,93
22060.0005		M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	+250	1,70
22060.0006		M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	+250	2,80
22060.0008		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	+250	5,80
22060.0010		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	+250	9,20
22060.0012		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	+250	16,00
22060.0016		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	+250	35,00
22060.0020	Acciaio automatico spinta maggiorata	M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	52,0	125,0	+250	68,00
22060.0024		M 24	12,0	52	3,7	10,0	3,0	8,0	70,0	170,0	+250	131,00
22060.0105		M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	11,0	40,0	+250	1,60
22060.0106		M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	15,0	43,0	+250	2,80
22060.0108		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	20,0	75,0	+250	5,80
22060.0110		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	20,0	75,0	+250	9,30
22060.0112		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	45,0	120,0	+250	16,00
22060.0116		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	64,0	160,0	+250	33,00
22060.0120	Acciaio automatico puntale in plastica spinta normale	M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	75,0	195,0	+250	67,00
22060.0124		M 24	12,0	52	3,7	10,0	3,0	8,0	75,0	245,0	+250	129,00
22060.0204		M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	-30/+50	0,86
22060.0205		M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	-30/+50	1,50
22060.0206		M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	-30/+50	2,30
22060.0208		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	-30/+50	5,10
22060.0210		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	-30/+50	8,10
22060.0212		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	-30/+50	14,00
22060.0216		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	-30/+50	31,00

* Valori medi statistici

EH 22060.

Continua dalla pagina precedente

Posizionatori

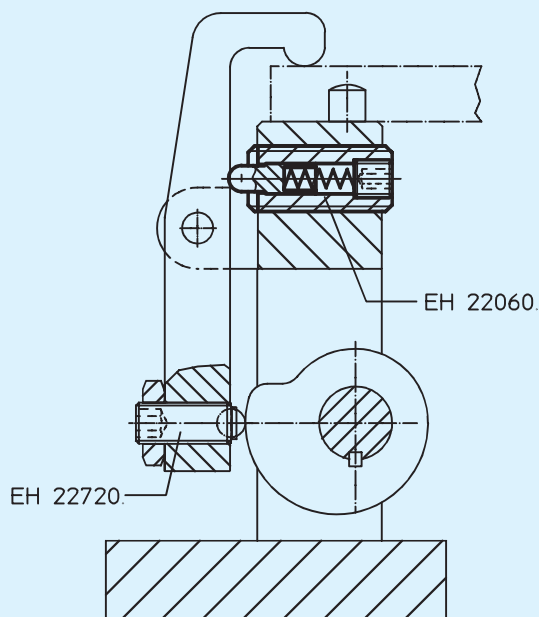
con esagono incassato

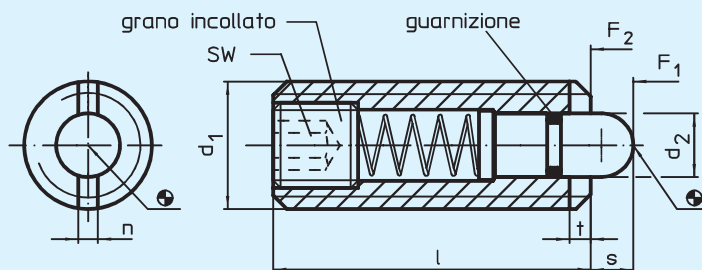


Codice	Versione	d ₁	d ₂	l	n	s	t	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	max. °C	g
22060.0404	Acciaio inox	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	+250	1,10
22060.0405	spinta normale	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	+250	1,70
22060.0406		M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	+250	2,80
22060.0408		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	+250	5,90
22060.0410		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	+250	9,50
22060.0412		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	+250	17,00
22060.0416		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	+250	35,00
22060.0420		M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	52,0	125,0	+250	68,00
22060.0604	Acciaio inox	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	-30/+50	0,93
22060.0605	puntale in plastica	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	-30/+50	1,60
22060.0606	spinta normale	M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	-30/+50	2,50
22060.0608		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	-30/+50	5,10
22060.0610		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	-30/+50	8,50
22060.0612		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	-30/+50	14,00
22060.0616		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	-30/+50	32,00

Codice	Versione	d ₁	g
22060.0803	Attrezzo di montaggio	M 3	13
22060.0804	per le seguenti dimensioni	M 4	29
22060.0805		M 5	61
22060.0806		M 6	65
22060.0808		M 8	108
22060.0810		M 10	124
22060.0812		M 12	112
22060.0816		M 16	173
22060.0820		M 20	226
22070.0838		M 24	258

* Valori medi statistici



EH 22060.**Posizionatori**con esagono
incassato e
guarnizione

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo:

- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Molla:

- Acciaio inox

Puntale:

- Acciaio automatico temperato, brunito
- Acciaio inox 1.4305

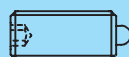
Guarnizione:

- NBR

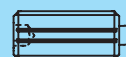
Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori. La guarnizione inibisce l'ingresso di liquido all'interno del posizionatore. Possono essere montati e smontati sia tramite l'esagono incassato posteriore, sia tramite l'intaglio frontale.

Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C.

Si differenziano dai posizionatori EH 22060. senza guarnizione per lunghezza, spinta e temperatura di esercizio.

Codice	Versione	d ₁	d ₂	l	n	s	t	SW	Spinta F ₁ N _≈ *	Spinta F ₂ N _≈ *	g
22060.0048	Acciaio automatico	M 8	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	9	24	6,9
22060.0050	spinta normale	M 10	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	15	30	11,0
22060.0052		M 12	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	24	50	20,0
22060.0056		M 16	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	36	58	43,0
22060.0148	Acciaio automatico	M 8	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	17	39	6,6
22060.0150	spinta maggiorata	M 10	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	22	43	12,0
22060.0152		M 12	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	40	80	20,0
22060.0156		M 16	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	44	113	45,0
22060.0448	Acciaio inox	M 8	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	9	24	7,2
22060.0450	spinta normale	M 10	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	15	30	12,0
22060.0452		M 12	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	24	50	20,0
22060.0456		M 16	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	36	58	44,0

Codice	Versione	d ₁		g
22060.0810	Attrezzo di montaggio	M 8, M 10		124
22060.0812	per le seguenti dimensioni	M 12		112
22060.0816		M 16		173

* Valori medi statistici

